

5相ステッピングモータードライバー

KR-505M

取扱説明書

Ver 1.0

駿河精機株式会社

O S T 事業部

I N D E X

1. はじめに

1.1 主な特長	P. 3
1.2 安全にご使用いただくために	P. 4

2. 外部装置との接続・操作方法について

2.1 結線図	P. 5
2.2 接続端子台の説明	P. 5
2.3 入力パルス特性	P. 6
2.4 ディップSWの取扱い方法	P. 6
2.5 電流値設定と取扱い方法	P. 7

3. その他

3.1 故障かなと思う前に	P. 8
3.2 仕様	P. 8
3.3 外形寸法	P. 9
3.4 保証とアフターサービス	P. 10

このたびは、当社の製品をお買い上げいただき、ありがとうございます。
正しくご使用いただくため、ご使用になる前にこの取扱い説明書をよくお読み下さい。
お読みになったあとは、いつでも見られるように必ず保存して下さい。

1 . はじめに

1 . 1 主な特長

バイポーラ定電流ペンタゴンドライブ方式を採用しています。
ノイズの影響を受けにくいフォトカプラ入力タイプとなっています。
オリジナルICと表面実装化により回路構成も従来よりさらに簡略化され、小型・軽量・高品質を実現しました。
モーターの発熱を抑える自動カレントダウン回路・自己テスト機能回路等、小型・軽量とはいえ多数の機能を内蔵しています。

1.2 安全にご使用いただくために

ご使用になる前に以下の注意事項を必ずお読み下さい。⊘ マークは禁止の意味を表します。



注意

ここに示された注意事項を必ずお守り下さい。この注意事項を守らなかった場合、けがをしたり、物的な損害を受けたりする可能性があります。

・配線・設置について

端子台の配線は必ず通電前に行ってください。通電時の端子台の配線は、感電及び機器破損の恐れがありますので絶対に行わないで下さい。

入力信号の配線はツイストペア線を使用し、電源・モータラインと離して下さい。

入力端子で使用しない端子はショーとして下さい。

取り付けは本体底部の取り付け面を下にして金属に密着させて下さい。

・使用環境

次のような場所での使用は避けて下さい。

- ほこりや粉塵（特に金属粉）の多いところ
- 直射日光の当たるところ
- 火気に近いところ
- 水や油のかかるところ

筐体内で使用する時は通風をよくして下さい。

・分解 / 改造

製品の分解・改造・不当な修理は絶対に行わないで下さい。

感電の原因となり、危険です。

異常がある場合は、当社O S T事業部営業グループまでご連絡下さい。



・修理のご依頼を

次の場合は、ただちに電源を切り、当社O S T営業グループまで修理をご依頼ください。

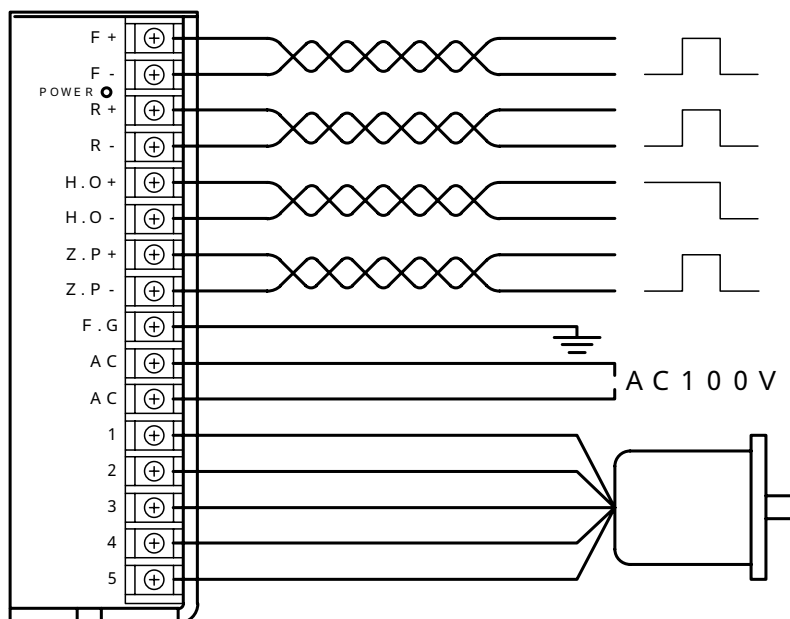
そのまま使い続けると、火災や感電、けがの原因となります。

- 異常な音がする、変な臭いがする、煙が出ているなどの異常な場合

お問い合わせはP. 10 をご覧ください。

2 . 外部装置との接続・操作方法について

2 . 1 結線図



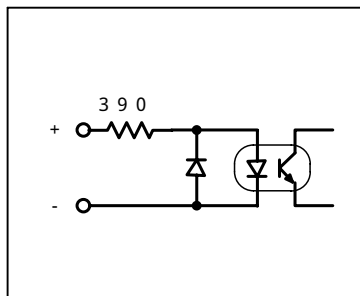
2 . 2 接続端子台の説明

端子台No .	機能説明				
F +	ディプSW 2 / 1 C KがOFFの時、2クロック方式の正転信号 (C W) 入力端子 ONの時、1クロック方式のパルス信号入力端子				
F -					
R +	ディプSW 2 / 1 C KがOFFの時、2クロック方式の逆転信号 (C C W) 入力端子 ONの時、1クロック方式の回転方向指示入力端子 (1) にて正転 (C W) です。				
R -					
H . O +	この端子を (1) にすると回転中でも停止中でもモータに電流が流れなくなりモータ軸はフリーになります。				
H . O -					
Z . P +	原点励磁時の出力端子です。 入力パルスに同期して励磁シーケンスがステップ“ 0 ”に戻る毎にこの端子がONになります。 つまり0 . 7 2 °ステップの時は10パルスに1回、0 . 3 6 °ステップの時は20パルスに1回ONになります。出力はフォトカプラによるオープンコレクタでDC 3 0 V以下5 m A以下です。				
Z . P -					
F . G	ケースアース				
A C	電源 AC 1 0 0 V 入力端子				
A C					
1	モーター接続端子	5 本 リ ド	青	10 本 リ ド	青 + 黒
2			赤		赤 + 茶
3			橙		紫 + 橙
4			緑		黄 + 緑
5			黒		白 + 灰

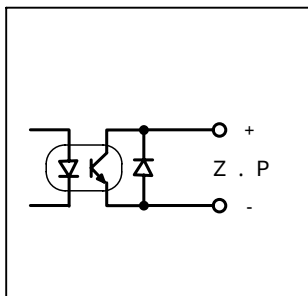
2.3 入力パルス特性

パルス巾	5 μ sec (Min)
パルス間隔	5 μ sec (Min)
立上り立下り時間	1 μ sec (Max)
最大パルス周波数	70 KPPS
パルス電圧	(1) 4V ~ 8V (0) 0.5V ~ -8V
内部抵抗	390

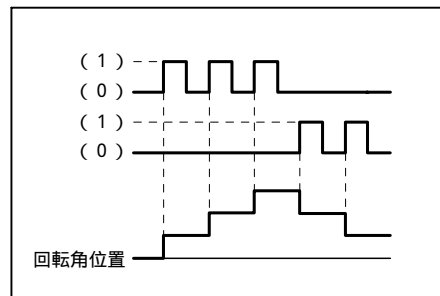
信号入力回路



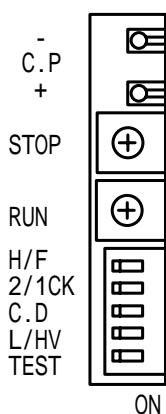
信号出力回路



入力タイムチャート



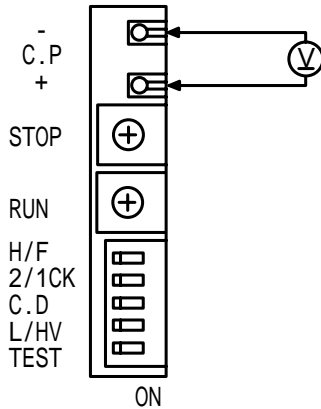
2.4 デップSWの説明



ディップ SWNO.	銘板の表示	モード	ON	OFF
1	TEST	自己テスト機能	微速回転する	通常
2	L/H.V	駆動電源切換	高速高トルク	通常
3	C.D	カレントダウン	しない	する
4	2/1CK	信号入力	1クロック方式	2クロック方式
5	H/F	ステップ角	0.72°/パルス	0.36°/パルス

高速高トルクの使用はモーター等の発熱が多くなりますのでご注意ください。
出荷時の設定は全SWOFFの設定です。

2.5 電流値の設定と取扱い方法



下記に述べる各々の状態の電流をモータに流すには、本体上面部の + C P - のチェック端子に電圧計を接続し STOP 又は RUN のボリュームを回し次式で決まる電圧に設定します。

$$\text{C P 端子電圧 (V)} = \text{設定電流} \times 4.5$$

出荷時の設定は STOP ボリューム 約 0.375 A / 相 (1.69 V)

RUN ボリューム 約 0.75 A / 相 (3.38 V)

<手順>

電源を入れる前に RUN、STOP ボリュームを左いっぱい回して下さい。

モータに駆動の定格電流を流すには、ディップ SW C.D を ON にするか又は周波数 10 PPS 以上の正転信号か逆転信号を入れて、RUN ボリュームをゆっくり回し計算した電圧値に設定します。信号を入れた場合は、モータは同時に回りますのであらかじめご注意ください。

自動カレントダウン時の電流設定は信号を止めディップ SW C.D を OFF にして STOP のボリュームを回し計算した電圧に設定します。ただし、設定電流範囲は定格電流値の 25% ~ 75% の範囲です。この場合、設定電流に従って静止トルクも低くなります。

ディップ SW C.D が ON の時はモータが停止しているときも、駆動電流と同一電流が流れ、OFF にすれば停止の時のみ、STOP ボリュームで設定したカレントダウン電流が流れます。

モータ軸をフリーにしたいときは H.O+、H.O- の端子間を (1) にするとその間、回転中でも停止中でもモータ軸はフリーになります。

コントローラからのパルス入力信号を入れない状態でディップ SW TEST を ON にするとドライバ本体内部の発信回路によってモータが微速回転し正常状態の確認ができます。通常は必ず OFF にしておいて下さい。

高速高トルクをより多く必要とするときは、ディップ SW L/H.V を ON にして下さい。ただし、この場合モータ等の発熱が多くなりますので充分ご注意ください。

3 . その他

3 . 1 故障かなと思う前に

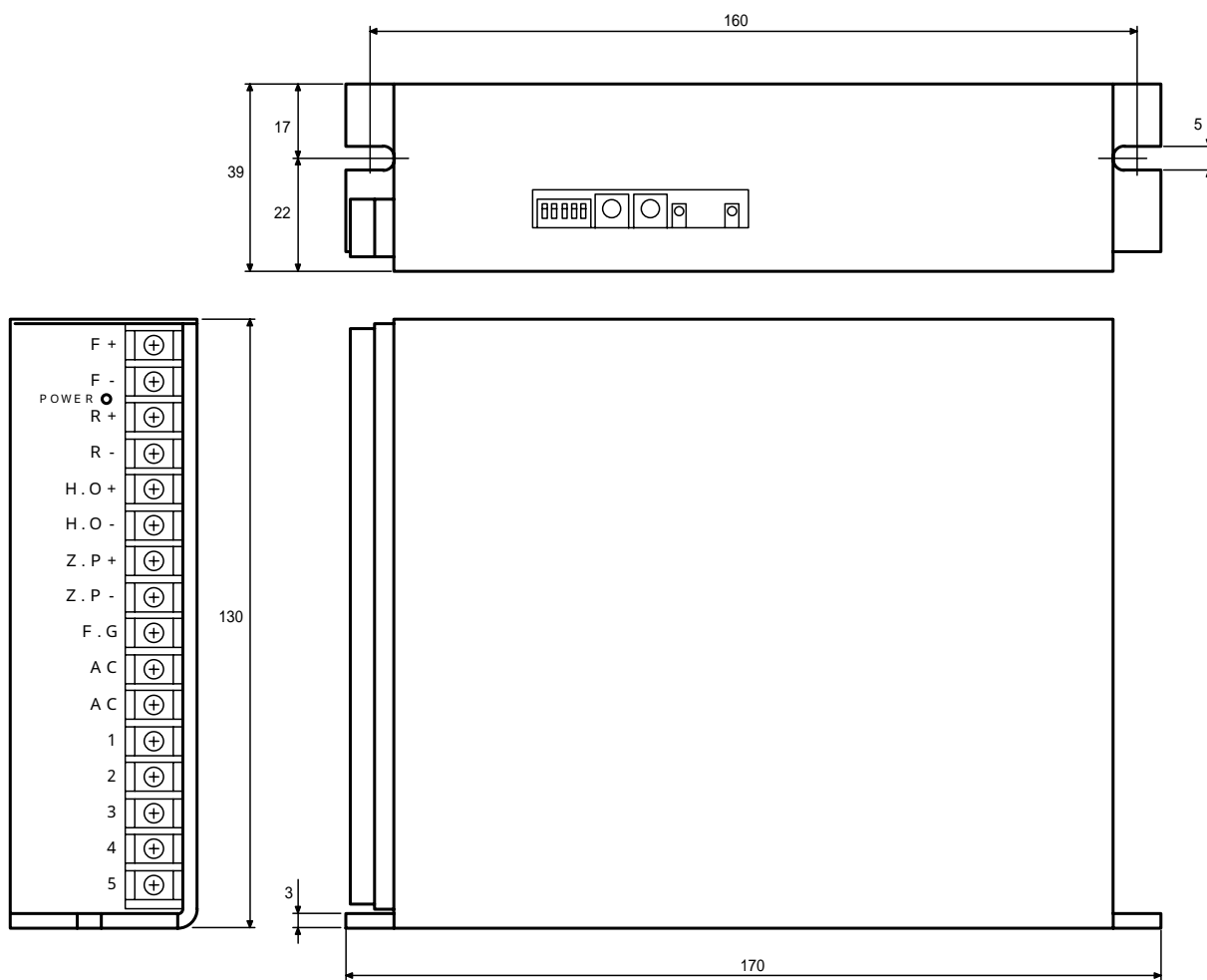
修理依頼の前に、以下の項目をチェックしてください。

症状	原因	対策	参照頁
モータに励磁がかからない	電源が入っていない	電源を入力する	P . 5
	H . O が (1) 入力されている	H . O 入力を (0) にする	P . 5
モータが異常に高温になる	モータ駆動電流の設定が正しくない	モータの定格電流に設定する	P . 7
モーターが回らない	F / R 信号入力がクロック方式と合っていない	デッブ S W の設定を行う	P . 6

3 . 2 仕様

入力電源	AC 100V ±10% 50/60Hz 350VA Max
駆動電流	0.75A/相 (1.4A/相 Max)
駆動方式	バイポーラペンタゴン定電流駆動方式
使用温度範囲	0 ~ 40
重 量	約750g
適合モータ	TS3664N4 多摩川精機(株)製 TS3667N13 多摩川精機(株)製 上記以外のモーターを接続する場合にはお問い合わせ下さい。 P . 10

3.3 外形寸法



ネジ等の突起物は含まず

3.4 保証とアフターサービス

保証について

お問い合わせ時に検査・品質保証書あるいは、製品の側面にマーキングされております 8 桁のシリアルナンバーをご連絡ください。当社ではシリアルナンバーにより納入日を記録しております。保証期間は、納入後 1 年間です。

但し、次の場合は保証対象外となり、有償修理とさせていただきます。

- 使用上の誤り及び当社以外の者による改造、修理に起因する故障、損傷の場合
- 輸送、移動時の落下等、お取り扱いが不適当なために生じた故障、損傷の場合
- 火災、塩害、ガス害、異常電圧及び地震、雷、風水害、その他の天災地変等による故障、損傷の場合
- 説明書記載方法及び注意書きに反するお取り扱いによって生じた故障、損傷の場合

アフターサービスについて

修理依頼の前に P. 8 の項目をチェックしてください。

それでもご不明な点等ございましたら、当社 O S T 事業部営業グループまでお問い合わせください。

《保証期間中》

取扱い説明書の注意書きに従った正常な使用状態で故障した場合には、無償で修理いたします。上記の保証対象外の故障につきましては、有償修理とさせていただきます。

《保証期間が過ぎた場合》

修理によって機能が維持できる場合は、ご要望により有償修理いたします。

修理可能期間について

本製品の補修用性能部品（機能を維持するために必要な部品）の最低保有期間は、製造打ち切り後 1 年です。この期間を修理可能期間とします。なお、部品の保有期間を過ぎた後でも修理可能な場合がありますので、当社 O S T 事業部営業グループまでお問い合わせください。

本製品に生じた故障に関し、当社は本保証に基づく無償修理以外の責任を負いません。

<お問い合わせ先>

駿河精機株式会社 OST事業部 営業グループ

東京営業所

〒101-0041 東京都千代田区神田須田町2-2-4 TEL 03-5256-9911 FAX 03-5256-9917

中部営業所

〒424-8566 静岡県静岡市清水区七ツ新屋549-1 TEL 054-344-0332 FAX 054-344-0337

関西営業所

〒569-0071 大阪府高槻市城北町1-5-25 FJYビル4F TEL 072-661-3500 FAX 072-661-3622

九州営業所

〒816-0077 福岡県福岡市博多区元町1-5-25 TEL 092-588-2336 FAX 092-588-2337

本社・工場

〒424-8566 静岡県静岡市清水区七ツ新屋549-1 TEL 054-344-4615 FAX 054-346-1196

OST - D 3 0 5 9 - 4