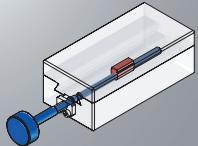
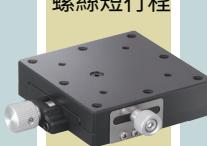
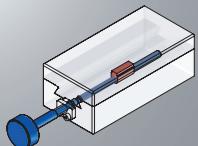
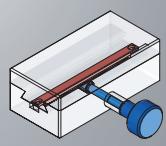


選定引導

把手旋轉一圈 移動量	進給方式	滑臺面尺寸	耐負載	行程(mm)				
				~13	~18	~50	~60	~360
精密定位 	分厘卡測頭 	<input type="checkbox"/> 25 60×120	4kgf 35kgf	直線滾珠導軌 (BXT系列)  ※BXT系列□40/□60 行程	直線滾珠導軌(SS滑台) 行程6.4~25mm  			
0.25 1.0mm	分厘卡測頭 	<input type="checkbox"/> 25 □120	4kgf 20kgf		交叉滾柱導軌  	行程6.4~50mm		
4.2mm	進給螺絲短行程 	<input type="checkbox"/> 25 □60			鳩尾槽進給 螺絲短行程  	行程10~18mm		
5 20mm	進給螺絲長行程 	<input type="checkbox"/> 40 40×80	2kgf 5kgf		鳩尾槽進給螺絲長行程  	行程20~60mm		
移動距離大 	齒輪齒條 	<input type="checkbox"/> 25 60×120			鳩尾槽齒輪齒條式  	行程10~100mm		
					鳩尾槽齒軌  	行程50~360mm		

水平面Z軸滑台

直線滾珠導軌



齒輪齒條



交叉滾子導軌



升降台



轉動滑台

2-135~
頁

鳩尾槽式



交叉滾子(蝸桿型)



交叉滾子(分厘卡測頭)



旋轉滑台

2-167~
頁

磨合



交叉滾子軸承



方型



※方型見 P.2-169~

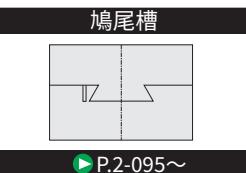
手動旋轉滑台 產品

※耐荷重為單軸數值

導引裝置

代表型號

載重量 (kgf [N])	移動量 (mm)	移動精度	薄型	旋鈕旋轉1圈 的移動量	剛性	價格	主材質
---------------------	-------------	------	----	----------------	----	----	-----



► P.2-095～

B05(齒輪齒條)



B08(進給螺絲)

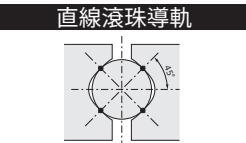


3~5 [29.4~49]	10~360	○	△	◎	○	○	黃銅 鋁
2~4 [19.6~39.2]	6~60	○	◎	○	○	◎	黃銅 鋁

導引裝置

代表型號

載重量 (kgf [N])	移動量 (mm)	移動精度	旋鈕旋轉1圈 的移動量	解析度	剛性	價格	主材質
---------------------	-------------	------	----------------	-----	----	----	-----

► P.2-015～ BXT
► P.2-013～ BSS/BSB
► P.2-031～ BSL

BXT(低價格)



BSS/BSB(薄型・高剛性)



BSL(長行程)



10~20 [98~196]	13	○	○	○	○	◎	鋼
-------------------	----	---	---	---	---	---	---

4~35 [39.2~343]	6.4~25	○	○	○	○	○	不銹鋼
--------------------	--------	---	---	---	---	---	-----

15~20 [147~196]	25~50	○	○	○	○	○	不銹鋼
--------------------	-------	---	---	---	---	---	-----

B11(重量輕・高精度)



B12(長行程)



B10(高解析度)



1~20 [9.8~196]	6.4~50	○	○	○	○	○	鋁
-------------------	--------	---	---	---	---	---	---

2~8 [19.6~78.4]	13~40	○	△	○	○	△	鋁
--------------------	-------	---	---	---	---	---	---

4.6~6.0 [45~58.8]	13~25	○	△	○	○	△	鋁
----------------------	-------	---	---	---	---	---	---

B15(長行程)

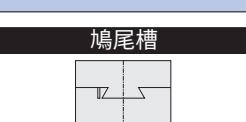


15 [147]	128	○	△	△	○	△	鋁
-------------	-----	---	---	---	---	---	---

導引裝置

代表型號

載重量 (kgf [N])	移動量 (mm)	移動精度	旋鈕旋轉1圈 的移動量	解析度	剛性	價格	主材質
---------------------	-------------	------	----------------	-----	----	----	-----



► P.2-121～

B07(齒輪齒條)



► P.2-082～

B33·B37



► P.2-094

B35(升降臺)



0.7~1.5 [6.86~14.7]	8~18	○	○	△	△	○	黃銅 鋁
------------------------	------	---	---	---	---	---	---------

1~6 [9.8~58.8]	4~13	○	○	○	○	○	鋁 不銹鋼
-------------------	------	---	---	---	---	---	----------

7~10 [68.6~98]	40~70	△	○	△	○	△	鋁
-------------------	-------	---	---	---	---	---	---

※耐荷重為單軸數值

Z 軸 水 平 面 滑 台	導引裝置	代表型號	載重量 (kgf) [N]	移動量 (mm)	移動精度	解析度	價格	主材質
	直線滾珠導軌 	BHE (低價格) 	3~5 [29.4~49]	6~10	△	○	○	鋼
測角儀滑台	導引裝置	代表型號	載重量 (kgf) [N]	移動量 (mm)	移動精度	解析度	價格	主材質
	鳩尾槽 	B54 (蜗輪蜗杆) 	1~6 [9.8~58.8]	16~50	○	○	○	黃銅 鋁
	交叉滾柱導軌 	B56 (蜗輪蜗杆) 	3~5 [29.4~49]	8~20	○	○	△	黃銅/磷青銅 鋁
旋轉滑台	導引裝置	代表型號	載重量 (kgf) [N]	移動量 (mm)	移動精度	剛性	價格	主材質
	配研 ► P.2-169~ BRE ► P.2-171~ B43	BRE (低價格) 	1~3 [9.8~29.4]	20	△	○	○	鋁
	軸承 ► P.2-173~	B43 (配研) 	1~5 [9.8~49]	360	○	○	○	鋁
組合	多軸組合 	XYθ	XYZθ	XYZθxθy				
	分厘卡測頭(補守部品) 	進給螺絲 	Z軸連接板 	適配器板 				
P.2-175~ ► P.2-177~								
配件								

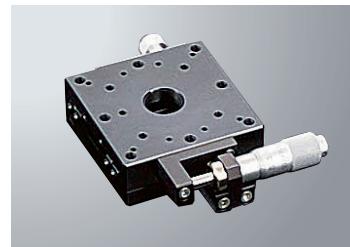
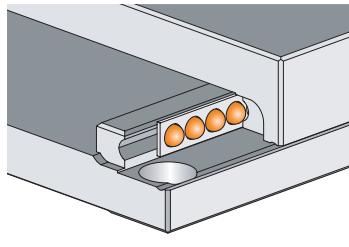
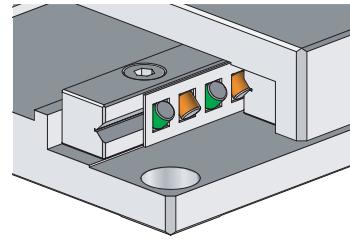
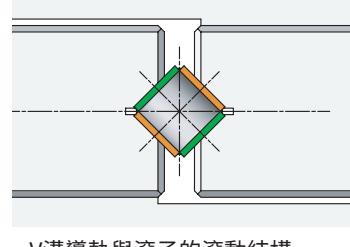
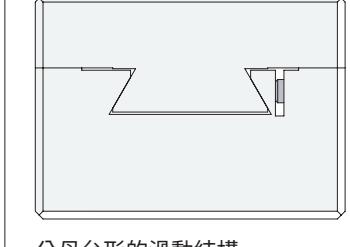
【手動滑台指南】

- 選型指南.....P.2-001~
- 手動滑台產品P.2-003~
- SPEC表的查看方法 ...P.2-007~

【相關頁】

- 服務·質保P.001~
- 檢查規定P.2-187~
- 滑台的使用方法P.021~
- 產品系列P.023~

手動滑台選定指導書/滑台的種類與特長

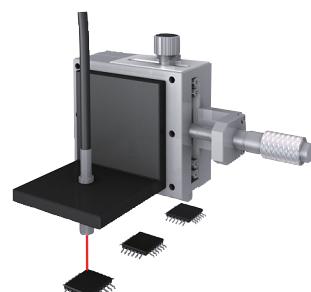
系列	直線滾珠	交叉滾子	鳩尾槽式
示意			
關於導軌構造	  •哥德弧溝與鋼珠的4點接觸滾動結構	 •V溝導軌與滾子的滾動結構	 •公母台形的滑動結構(磨合)
特長	<ul style="list-style-type: none"> 導軌・筐體一體化薄型 不鏽鋼製 (SS滑台) 高剛性、高精度、高耐荷重 產品中加入黑色款型 	<ul style="list-style-type: none"> 輕量 (鋁筐體) 高精度 	<ul style="list-style-type: none"> 行程選擇豐富 低價格
採用滑台	直動・水平面Z	直動・旋轉・水平面Z・測角	直動・水平面Z・測角

應用例

CCD相機校直



光纖感測器對位



試料檢查・分析治具



系列	進給方式	尺寸 (mm)	一旋轉 移動量 (mm)	耐荷重 (kgf) [N]	材質	單軸行程(mm)											
						~5	~10	~15	~20	~30	~40	~50	~75	~100	~150	~250	~360
直線滾珠 P.2-013~	分厘卡測頭進給	□25	0.05~1	~4 [~39.2]	不鏽鋼 銅												
		□40		~10 [~98]													
		□50		~15 [~147]													
		□60		~20 [~196]													
		□70		~23 [~225]													
		□80		~27 [~264]													
		□100		~35 [~343]													
		40×80		~15 [~147]													
		60×120		~20 [~196]													
交叉滾子 P.2-061~	分厘卡測頭進給	□25	0.05~1	~1 [~9.8]	鋁												
		□40		~2 [~19.6]													
		□60		~5 [~49]													
		□80		~10 [~98]													
		□100		~15 [~147]													
		□120		~20 [~196]													
		25×60		~2 [~19.6]													
		60×110		~8 [~78.4]													
線性滑軌 P.2-091~	把手	□80	24	~15 [~147]	鋁												
鳩尾槽 P.2-095~	齒軌	□40	20	~3 [~29.4]	鋁												
	齒輪齒條	□25	5~20	~3 [~29.4]	黃銅												
		□40			黃銅 鋁												
		□60		~4 [~39.2]	鋁												
		40×80															
		60×120		~5 [~49]	鋁												
	進給長行程	□40	4.2	~2.5 [~24.5]	黃銅 鋁												
		40×80		~4 [~39.2]	鋁												
	進給短行程	□25	0.5	~3 [~29.4]	黃銅												
		□40		~4 [~39.2]													
		□60															
		18×60		~2 [~19.6]													

關於規格表的查看方法

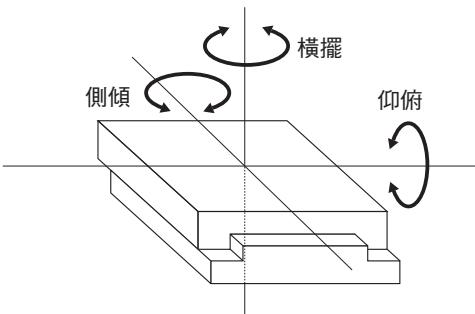
- ②款型
③款型(左右相反)
④滑台面尺寸
·表示滑台移動面(安裝面)大小。
⑤進給位置
·中心側・左右相反・L,R標記。
⑥移動量
·滑台固定面(下面)與移動面(上面)處於同一位置時為基準，以正・負顯示。
·無法取得基準時，顯示全行程。
·有粗調與微調時，顯示各自行程。
⑦分厘卡測頭最小讀取
·記載分厘卡測頭、尺標刻度等可讀取的最小刻度。高解析度滑台記載有粗調與微調各自最小讀取數。
⑧導軌
·鳩尾槽式
滑動公母台形溝進行指引的方式。
提供齒輪齒條與進給驅動結構。
·直線滾珠導軌
滑台本體與導軌一體結構，導軌部採用拱弧溝與滾珠滾動指引方式。
·交叉滾子導軌
透過V溝軌道與交叉滾子進行滾動滑動的指引方式。
·滑動導軌
對長行程有效的無限軌道滾動滑動的指引方式。

- ⑨耐荷重
·滑台中央部可搭載的重量。超過耐荷重使用時有滑台無法順暢移動之虞。
⑩容許力矩荷重
·可施加在滑台上面的最大力矩荷重。
⑪力矩剛性
●檢查規定敬請參照P.2-187~。
⑫平行度
●檢查規定敬請參照P.2-187~。
⑬運動平行度
●檢查規定敬請參照P.2-187~。
⑭直角度
●檢查規定敬請參照P.2-187~。
⑮垂直度
●檢查規定敬請參照P.2-187~。
⑯運動真直度
●檢查規定敬請參照P.2-187~。
⑰自重
·表示產品重量。
⑱主材質・表面處理
·記載關於主要使用材質的表面處理。
⑲附屬螺絲
·標記附帶的螺絲尺寸和數量。

規格		
②	款型	B000-00
③	(左右相反)	
④	滑台面尺寸	00×00mm
⑤	進給位置	
⑥	移動量	00mm
⑦	分厘卡測頭最小讀取	00μm/刻度
⑧	導軌	
⑨	耐荷重	00kgf【00N】
⑩	容許力矩	仰俯 00N·m 橫擺 00N·m
	荷重	側傾 00N·m
⑪	力矩剛性	仰俯 00°N·cm 橫擺 00°N·cm 側傾 00°N·cm
⑫	平行度	00μm以內
⑬	運動平行度	00μm以內
⑭	直角度	00μm以內
⑮	垂直度	00μm以內
⑯	運動垂直度	00μm以內
⑰	自重	kg
⑱	主材質・表面處理	鋁-黑耐酸鋁處理
⑲	附屬螺絲(六角帶孔螺釘)	M○-○ ○個

■關於「仰俯・橫擺・側傾」的定義

將規格中「容許力矩荷重」「力矩剛性」分下圖成分數值化。
敬請根據使用條件參照對應成分。



關於其他規格項目的詳細說明、檢查方式敬請參照檢查規定。(●P.2-187~)

■手動滑台使用方法

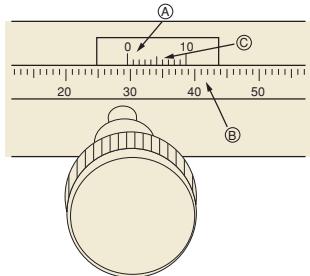
將滑台固定在底板或其他滑台上，用進給螺絲及分厘卡測頭移動。

刻度讀法敬請參照以下。

刻度讀法

● 尺標刻度的讀取法

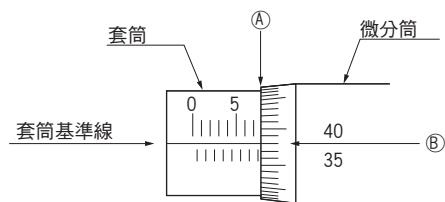
- ① 以1mm單位以(B)的刻度讀(A)的副尺的0位置。
(下圖為29mm)
- ② 看(A)的刻度讀與(B)的刻度處於同一位置的刻度(C)，
作為0.1mm位的數值。(下圖為0.6mm)
- ③ ①與②合計即為其值。(下圖為29.6mm)



● 分厘卡測頭的讀取法

分厘卡測頭0.01mm讀時

- ① 以0.5mm單位度單端面位置處於套筒的幾mm位置。
(下圖為7.5mm(A))
- ② 讀套筒基線與單刻度線一致的位置的
單值。(下圖為0.38mm (B))
- ③ (A)與(B)的值合計值為滑台的現在位置。
(下圖為7.5mm + 0.38mm = 7.88mm)



■關於安裝姿勢的注意事項

各產品的規格以設置在平面上作為條件。

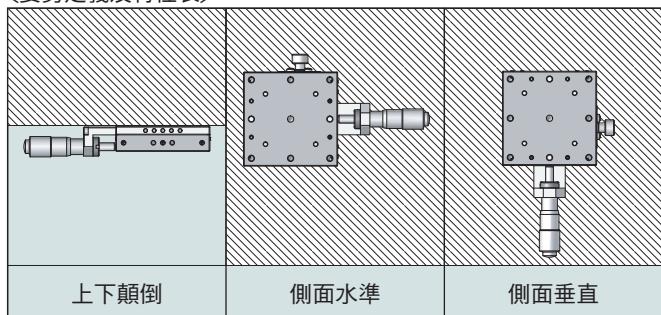
上下顛倒安裝及側面垂直或側面水平安裝等平面設置以外使用時需要注意。

耐荷重及精度將因安裝姿勢而極大變化。

關於可否使用，敬請以以下分產品「姿勢定義及特性表」為大致參考。

可為您提供適合您條件的最合適產品、使用方法，敬請輕鬆洽談。

[姿勢定義及特性表]



分類		上下顛倒	側面水平	側面垂直
直動	鳩尾槽式	○	○	○
	直線滾珠導軌	○	○	△
	交叉滾子導軌	○	○	△
	水平面Z軸(槓桿式)	×	△	△
測角	交叉滾子導軌 蝦桿	○	○	○
	交叉滾子導軌 微型	○	○	△
	鳩尾槽式	○	○	○
旋轉	交叉滾子導軌	○	△	△
	滾珠軸承	×	×	×
	磨合	△	△	△

○：荷重及力矩有限制，但可使用。

△：荷重及力矩有限制，因部分機種及用法可能導致滑台
特性嚴重受損。

×：不可使用

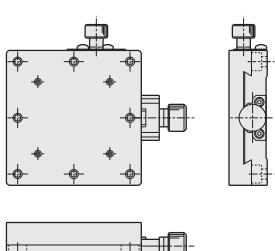
■關於左右相反(固定具・分厘卡測頭位置)

在空間受限及構築左右對稱裝置時，可同額選定左右相反型。

左右相反產品的構成/方向為以下。

・單軸產品時

外形尺寸圖以線對稱產品。



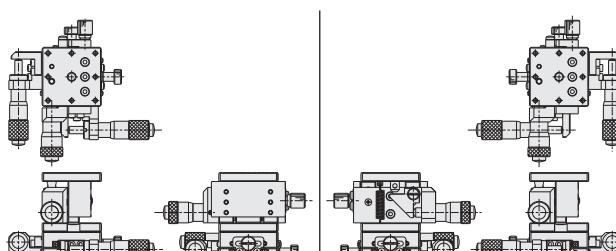
B08-111

左右相反：B08-111R

・組合品/滑台組合時

外形尺寸圖以線對稱產品。

但單軸產品中無左右相反型時，歸類為標準型。



B72-40C

左右相反：B72-40CR

可選對應/SS滑台・交叉滾子導軌滑台共通

可根據目的選擇各種規格

標準滑台

BSS16-60C

■進給位置／左右相反

對應安裝空間・安裝姿勢・操作方法等條件

中心進給 左右相反 上下相反

■進給方式

- 成本削減
螺絲間距變更
- 防止誤操作
省空間化
- 更加微細定位
最小刻度0.5μm
- 數位顯示，讀取簡單
最小顯示1μm

進給 六角扳手操作 粗微調微分厘卡測頭 數位分厘卡測頭

■固定具方式

僅對應SS滑台

- 減輕固定時偏離
- 提升保持力

圓盤式固定具 對向固定具

■潤滑油

僅對應SS滑台

可根據您的使用環境選擇

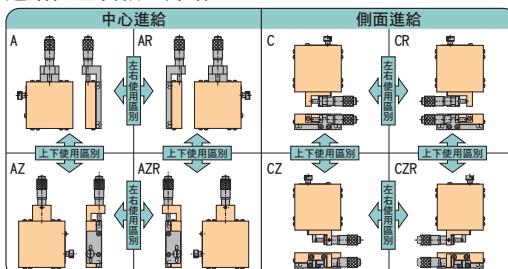
無塵室用潤滑油	真空環境用潤滑油
---------	----------

※因軸及可選之間的組合，可能無法選擇。

■進給位置

可根據安裝空間・安裝姿勢・操作方法等條件選擇

進給位置及款型介紹



●上下相反 (Z型)

中心進給A型

透過分厘卡測頭
不承受荷重
滑台面
下滑。

NG

中心進給AZ型

透過分厘卡測頭可
承受荷重，
滑台面
不下滑。

OK

即使設置分厘卡測頭向上，分厘卡測頭側
可承受荷重，滑台不下滑。（參照以上說明圖）

●中心／側面進給

分厘卡測頭及進給等進給方式分為
中心進給 (A型)、側面進給 (C型)。

●左右相反 (R型)

可選擇因裝置變更進給位置或構築左右對稱裝置時等線對稱構成。

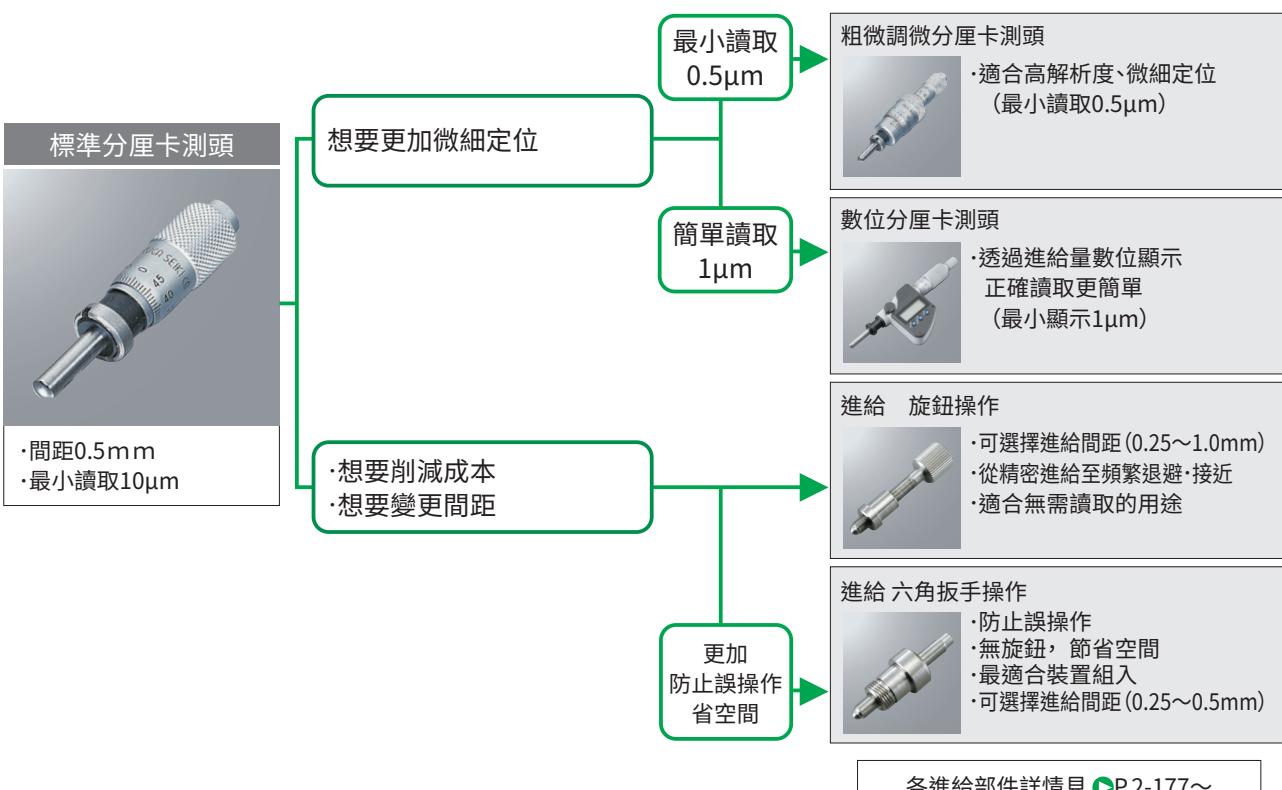
可縱向使用的安裝姿勢

進給位置	中心		邊	
	安裝姿勢示意			
上下相反	上下通常	上下相反	上下通常	上下相反
代碼	A	B	AZ	BZ
	AR	BR	AZR	BZR
			CR	DR
			CZR	DZR

● 為僅對應SS滑台

■進給方式

可根據目的選擇各種進給方式

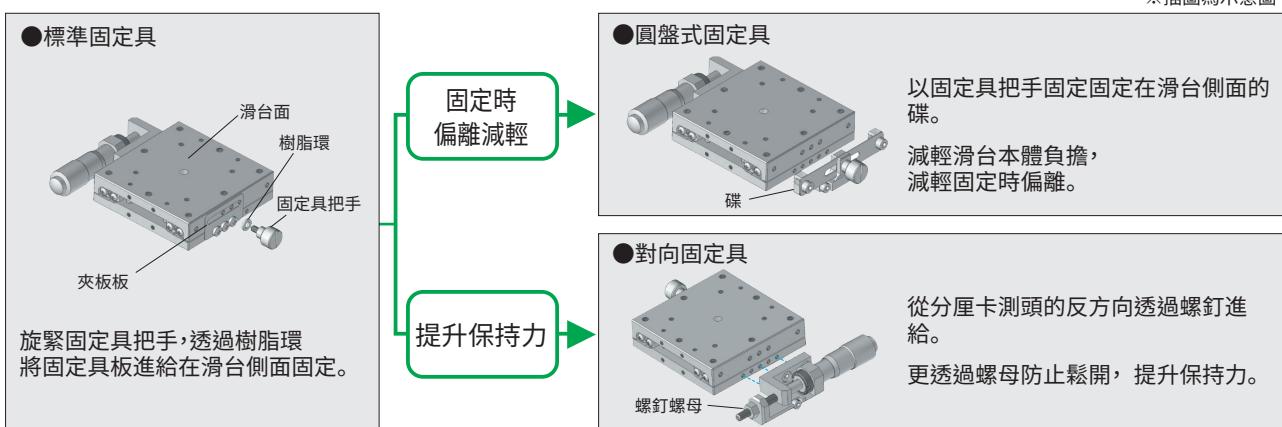


■固定具方式

可根據目的選擇固定具方式

●僅對應SS滑台

※插圖為示意圖



■潤滑油

可根據環境·目的選擇潤滑油

●僅對應SS滑台

●潤滑油更換代碼表

末尾碼	-J	-L
對應機種		SS滑台
潤滑油名稱	無塵室用潤滑油	真空用潤滑油
更換部位	僅標準分厘卡測頭本體(或進給)※	僅標準分厘卡測頭本體(或進給)·導軌及滑動部※
潤滑油款型/製造商	AFF/THK(株式會社)	Solvay Specialty Polymers Japan株式會社
使用可能溫度範圍	-40~120°C	-20~250°C

●SS滑台除分厘卡測頭部以外，已經塗抹無塵室用潤滑油(AFF)。

因此至「-J」的規格變更僅限分厘卡測頭部的更換。

●粗微調分厘卡測頭、數位分厘卡測頭選擇時不對應。

●詳情請參閱精度保證，交貨日期舞台指導。

■ 款型說明：(例) SS滑台

透過在基本款型上追加代碼，您可指示各種可選規格。

BSS16-60
BSB16-60CR -

可選代碼

2 3 4 5 6

可選敬請從下圖中選擇代碼。

規格	2 進給位置		3 反向規格				4 進給方式 (進給位置B/D選定時為不可)						
	A 標準分厘卡測頭 標準 A/C 中心/邊	B 粗微調分厘卡測頭 左右相反 B/D 中心/邊	標準 左右相反	上下 左右相反	上下左右 左右相反	標準分厘卡測頭 (P=0.5mm)	進給 (螺絲) (P=0.5mm)	進給 (螺絲) (P=0.25mm)	進給 (螺絲) (P=1.0mm)	進給 (六角扳手) (P=0.5mm)	進給 (六角扳手) (P=0.25mm)	數位 分厘卡測頭	
代碼	A/C 中心/邊	B/D 中心/邊	無記號	R	Z	ZR	無記號	1	FP	LP	SH	FH	4

BSB因可選款型內容，部件顏色可能為銀色。

規格	5 固定具方式		6 潤滑油規格			
	標準固定具	圓盤式固定具	對向固定具	標準潤滑油	無塵室用潤滑油 AFF	真空潤滑油全氟聚醚
代碼	無記號	5	6	無記號	J	L

■ 選定例

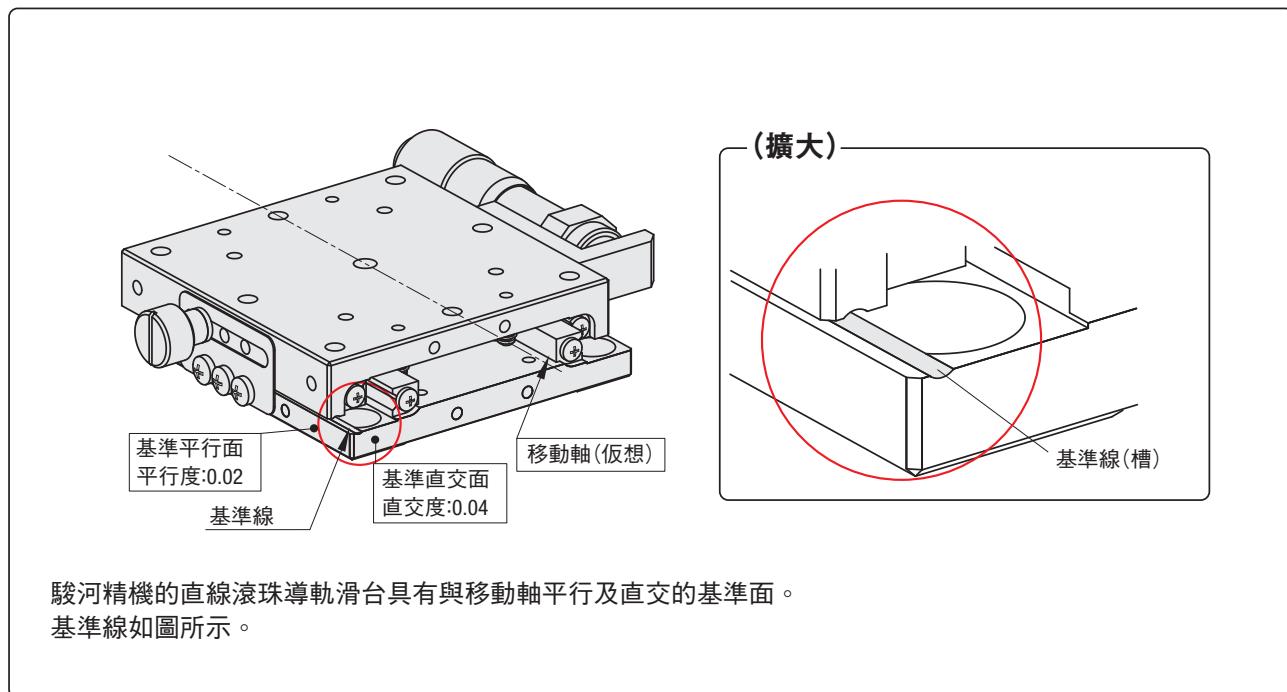
可選款型敬請以下表流程為參考選定。（可否對應參照上圖）

直線滾珠確定	條件	款型
本體	<ul style="list-style-type: none"> 移動量：10mm 搭載負載：10kgf左右 尺寸：60×60mm 	BSS16-60
進給位置	側面進給	BSS16-60C
使用規格	反向規格	BSS16-60CR
進給方式	進給螺絲： 進給間距0.5mm	BSS16-60CR1
固定具	圓盤式固定具	BSS16-60CR15
潤滑脂	清潔潤滑脂	BSS16-60CR15-J

確 定

款型: BSS16-60CR15-J

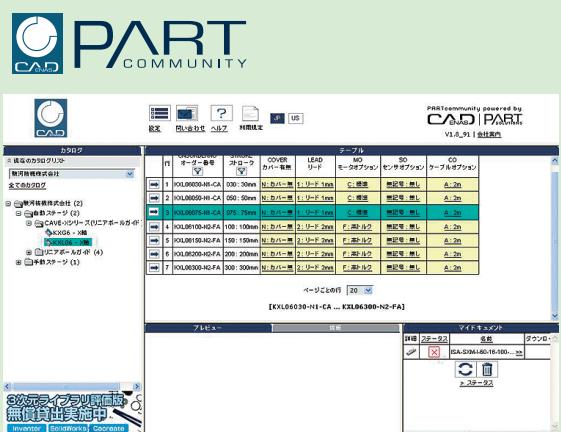




指南

通過PARTcommunity公開3D CAD數據!!

PARTcommunity是CADENAS集團提供的CAD資料下載服務。可下載供應商提供部件的3D CAD資料。



https://service.web2cad.co.jp/  使用該服務時，需要進行
使用者登錄

可對應過去從網頁中不能下載的
選配件代碼表中的所有型號！